

Désignation Normalisée

TS EN ISO 14343-A	: G 19 12 3 Nb Si
EN ISO 14343-A	: G 19 12 3 Nb Si
AWS A5.9	: ~ER 318

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.035	0.8	1.4	19.9	11.5	2.8	+

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 390	600 - 780	min. 63 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- X6 CrNiMoTi 17 12 2, X6 CrNiMoNb 17 12 2, X5 CrNiMo 17 12 2, G-X5 CrNiMoNb 18 10, G-X10 CrNiMo 18 10, X10 CrNiNb 18 10, X10 CrNiMoNb 18 12, 316, 316Gb, 316L, 316 Ti

Fonctions Et Applications

Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 318, 316Ti.
Bonne protection face à la corrosion inter granulaire en présence d'acide, à la corrosion par piqûre. Température de service: -120°C à 400°C.

Principales applications: Industries pétrochimique, applications marines
Le gaz de protection utilise pour les MIG: le mélange Argon et Oxygène ou un mélange adapté

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diameter (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambellage
6011100357	1.0	0.040"	15	D 300 / BS 300
6011100406	1.2	0.047"	15	D 300 / BS 300

Certificats: GOST-R, CE, SEPRO